

LV

1400/2000

LV1400 | LV2000MM

Вертикальний токарний центр із рухомим
ползуном HYUNDAI WIA

Технічний лідер

Серія токарних центрів з ЧПК LV1400/2000, розроблена компанією Hyundai WIA на основі багаторічного досвіду та новітніх технологій, призначена для забезпечення максимальної продуктивності під час обробки великогабаритних заготовок.

		LV1400	LV2000MM
Макс. діаметр обробки	мм (дюйми)	Ø1450 (57,1")	Ø2040 (80,3")
Макс. діаметр обробки	мм (дюйми)	Ø1400 (55,1")	Ø2000 (78,7")
Макс. висота обробки	мм (дюйми)	850 (33,5")	950 (37,4")/1700 (66,9")
Розмір стола	мм (дюйми)	Ø1000 (39,4")	Ø1600 (63")
Макс. вантажопідйомність	кг (фунти)	4400 (9700)	10 000 (22 046)
Частота обертання шпинделя	об/хв	492	258
Потужність шпинделя	кВт (к.с.)	37/30 (50/40)	37/30 (50/40) [45/37 (60/50)]
Розмір ползуна	мм (дюйми)	200 x 200 (7,9" x 7,9")	240 x 240 (9,4" x 9,4")
Хід (X/Z)	мм (дюйми)	-50~+825 (-2"~+32,5")/800 (31,5")	-250~+1180 (-9,8~+46,5")/915 (36")

[]: Додаткове обладнання

LV

1400/2000

Потужний вертикальний токарний центр для обробки великогабаритних заготовок

- Посилена здатність до обробки під високим навантаженням завдяки шпинделю (стола) з двоступеневим редуктором
- Головний шпиндель із підшипниками з перехресними роликами та коробчастими напрямними для високої жорсткості
- Надійна конструкція столу для роботи з великими навантаженнями
- Поперечний гідравлічний рельс з троступеневим циліндром (LV2000MM)
- Різні види обробки: точіння, нарізання різьби, фрезерування, шліфування тощо (LV2000MM)
- Лінійні шкали на всіх осях у стандартній комплектації (LV2000MM)



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики

[] : Додаткове обладнання

ПОЗ.		LV1400	LV2000MM
МОЖЛИ-ВОСТІ	Макс. діаметр обробки	мм (дюйми) Ø1450 (Ø57,1")	Ø2040 (Ø80,3")
	Макс. діаметр обробки	мм (дюйми) Ø1400 (Ø55,1")	Ø2000 (Ø78,7")
	Макс. висота обробки	мм (дюйми) 850 (33,5")	1700 (66,9")
	Макс. вантажопідйомність	кг (фунти) 4400 (9700)	10 000 (22 046)
ПОДАЧА	Вісь X	мм (дюйми) -50 ~ +825 (-2"~+32,5")	-250 ~ +1180 (-9,8"~+46,5")
	Вісь Z	мм (дюйми) 800 (31,5")	915 (36")
	Вісь C	град. -	360
	Вісь W	мм (дюйми) -	250 (9,8")×3 кроки
ШВИДКІСТЬ ШВИДКОГО ПЕРЕМІЩЕННЯ	Вісь X/Z	м/хв (дюйм/хв) 12/12 (472/472)	
	Вісь C	град/хв -	750
ГОЛОВКА ПОЛЗУНА	Розмір ползуна	мм (дюйми) 200 (7,9")	Точіння 240 мм (9,4") (фрезерування BT50)
	Частота обертання приводного інструмента	об/хв -	2400
	Потужність приводного інструмента (макс./пост. режим)	кВт (к.с.) -	18,5/15 (25/20,1) [Двигун із високим крутним моментом]
	Момент приводного інструмента	Н·м (фут·фунт-сила) -	769 (567,2)
СТІЛ	Розмір стола	мм (дюйми) Ø1000 (Ø39,4")	Ø1600 (Ø63")
	Швидкість стола	об/хв 492	258 [258]
	Макс. Момент стола	Н·м (фут·фунт-сила) 8035 (5926,3)	22 096 (16 297,2) [23 242 (17 142,4)]
	Потужність стола (макс./пост. режим)	кВт (к.с.) 37/30 (50/40)	37/30 (50/40) [45/37 (60/450)]
АТС (система автоматичної заміни інструментів)	Кількість інструментів	шт. 12 [16] (Точіння 12 [16])	18 (Точіння 10 + Фрезерування 7 + Порожній 1)
	Розмір інструмента	Зовн./внутр. діам. мм (дюйми) □32 (□1,3")/□22 (□0,9")	□32 (□1,3")/□25 (□1")
ПОТУЖНІСТЬ	Електроживлення	кВА 45	65
	Площа підлоги (Д x Ш)	мм (дюйми) 3685 x 3276 (145,1" x 129")	5683 x 3937 (223,7" x 155")
ВЕРСТАТ	Висота	мм (дюйми) 4336 (170,7")	6177 (243,2")
	Маса	кг (фунти) 14 500 (31 967)	29 000 (63 934)
ЧПК	Контролер	-	FANUC 32i-B

※ Перед застосуванням контурного керування шпинделем із зубчатою передачею необхідна попередня консультація.

Штатне та додаткове обладнання

LV1400	
Штатне	40" гідравлічний патрон з 3 кулачками М'які кулачки (1 комплект) Педаль керування затиском патрона Пристрій підтвердження відкриття/закриття патрона Штатний тримач інструмента Блок точного дистанційного керування подачами верстата Штатна система охолодження (сопло) Промивка станини Бак для охолоджуючої рідини Блокування передніх дверей Трьохкольорова сигнальна лампа зі звуковим сигналом Робоче освітлення Вирівнювальний блок Болти та гайки для фундаменту
Додаткове	50" патрон з 4 незалежними кулачками 50" гідравлічний патрон з 4 кулачками Охолодження струменем Транспортер стружки (з підвісним механізмом) Видалення стружки: заднє, праве Стружкоприймач (штатний 180 л [47,5 гал], поворотний 200 л [52,8 гал], великого розміру 330 л [87,2 гал]) Система швидкого налаштування Кондиціонер Знімальник оливи Трансформатор Автоматичне вимкнення живлення Лінійні шкали по осях X, Z Висока колона 200 мм (7,9") Повітряний пістолет
LV2000MM	
Штатне	63" ручний стіл 4 комплекти кулачків патрона Штатний тримач інструмента Штатне охолодження (сопло) Наскрізне охолодження шпинделя (10 бар [145 psi]) Повітряний пістолет Бак для охолоджуючої рідини Блокування передніх дверей Трьохкольорова сигнальна лампа зі звуковим сигналом Робоче освітлення Вирівнювальний блок Болти та гайки для фундаменту Лінійні шкали по осях X, Z Промивка станини Блок точного дистанційного керування подачами верстата
Додаткове	Наскрізне охолодження шпинделя (20 бар [290 psi]) Охолодження струменем Транспортер стружки (з підвісним механізмом) Видалення стружки: заднє, праве Стружкоприймач (штатний 180 л [47,5 гал], поворотний 200 л [52,8 гал], великого розміру 330 л [87,2 гал]) Система швидкого налаштування Кондиціонер Знімальник оливи Трансформатор Автоматичне вимкнення живлення

Штатний тримач інструмента

LV1400	1084-40-203: ТРИМАЧ ФАСОННОГО РІЗЦЯ А (2 ШТ.)	1084-40-204: ТРИМАЧ РОЗТОЧУВАЛЬНОЇ ОПРАВКИ (2 ШТ.)
	1084-40-205: ТРИМАЧ ФАСОННОГО РІЗЦЯ В (1 ШТ.)	1084-40-206: ТРИМАЧ ФАСОННОГО РІЗЦЯ С (1 ШТ.)
	1084-40-207: РОЗТОЧУВАЛЬНА ОПРАВКА (1 ШТ.)	1084-40-208: РОЗТОЧУВАЛЬНА ОПРАВКА (1 ШТ.)
LV2000MM	1085-40-201: ТРИМАЧ ФАСОННОГО РІЗЦЯ А (2 ШТ.)	1085-40-204: ТРИМАЧ РОЗТОЧУВАЛЬНОЇ ОПРАВКИ (2 ШТ.)
	1085-40-305: РОЗТОЧУВАЛЬНА ОПРАВКА (1 ШТ.)	1085-40-306: РОЗТОЧУВАЛЬНА ОПРАВКА (1 ШТ.)

Технічні характеристики можуть бути змінені з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.

HYUNDAI WIA
ВЕРСТАТ

LV1400/2000
Вертикальний токарний центр із рухомих ползуном

12
+
13

СТВОРЕННЯ ЦІННОСТІ
У БЕЗПЕРЕВНІЙ МОБІЛЬНОСТІ